

Департамент образования и науки Кемеровской области государственное
образовательное учреждение среднего профессионального образования
«Калтанский многопрофильный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГОУ СПО «Калтанский
многопрофильный техникум»

С.И. Демин

2015 г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ**

по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 Сварщик**
(электросварочные и газосварочные работы)

Квалификации: **Газосварщик**

Электрогазосварщик **Электросварщик**
на автоматических и
полуавтоматических машинах
Электросварщик ручной сварки
Газорезчик

Срок обучения: **2 года 10 месяцев**

Профиль подготовки: **технический**

Форма обучения: **очная**

г. Калтан, 2015

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 842.

Организация-разработчик: ГОУ СПО «Калтанский многопрофильный техникум»

Программа рассмотрена и одобрена на заседании методического совета протокол № 2 от 05.10.2015 г.

СОГЛАСОВАНО

«___» _____ 2015 г.

М.П.

Содержание

1.	Используемые сокращения	5
2.	Общие положения	5
2.1.	Аннотация ППКРС	5
2.2.	Нормативные документы для разработки ППКРС	6
2.3.	Общая характеристика ППКРС	7
2.3.1.	Цель (миссия) ППКРС	7
2.3.2.	Срок освоения ППКРС	8
2.3.3.	Трудоемкость ППКРС	8
2.3.4.	Требования к поступающим в ОУ на данную ППКРС	8
3.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	9
3.1.	Область профессиональной деятельности	9
3.2.	Объекты профессиональной деятельности	9
3.3.	Виды профессиональной деятельности	9
4.	Требования к результатам освоения ППКРС	9
4.1.	Общие компетенции	9
4.2.	Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции	10
5.	Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС	11
5.1.	График учебного процесса	11
5.2.	Учебный план	12
5.3.	Рабочие программы учебных дисциплин	12
5.4.	Рабочие программы профессиональных модулей	13
5.5.	Программы учебной и производственной практики	13
6.	Ресурсное обеспечение ППКРС	
6.1.	Кадровое обеспечение	
6.2.	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса	
6.3.	Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС.	
6.4.	Базы практики	
6.5.	Фонды оценочных средств	
1.	Приложения	
1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии	
2.	График учебного процесса	
3.	Учебный план	
4.	Рабочие программы учебных дисциплин	

5. Рабочие программы профессиональных модулей
6. Программы учебной и производственной практики
7. Состав преподавателей и мастеров производственного обучения, обеспечивающих образовательный процесс по ППКРС

1. Используемые сокращения

- СПО** – среднее профессиональное образование
ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования
ОУ – образовательное учреждение
ППКРС - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
УД – учебная дисциплина
ОК – общая компетенция
ПК – профессиональная компетенция
ДПК – дополнительная профессиональная компетенция
ПМ – профессиональный модуль
МДК – междисциплинарный курс
УП – учебная практика
ПП – производственная практика
ГИА – государственная итоговая аттестация

2. Общие положения

2.1. Аннотация ППКРС

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) ГОУ СПО «Калтанский многопрофильный техникум» разработана для подготовки обучающихся на базе основного общего образования.

ППКРС представляет собой совокупность документов, разработанных и утвержденных техникумом с учетом требований регионального рынка труда на основе ФГОС СПО по профессии, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842от 2 августа 2013 г.

ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников техникума.

2.2. Нормативные документы для разработки ППКРС

Нормативную основу для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) представляют:

- Федеральный закон № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012;
- Федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) (Приложение 1);
- Приказ Минобрнауки России «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» от 17.03.2015 № 247.
- Приказ Министерства образования Российской Федерации «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» от 9 марта 2004 г. № 1312;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 января 2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968».
- «Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования» ФГАУ «ФИРО», протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.;
- Письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Письмо Министерства общего и профессионального образования Российской Федерации «О рекомендациях по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий в образовательных учреждениях среднего профессионального образования» от 5 апреля 1999 года № 16-52-58ин/16-13;

- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;
- Устав ОУ;
- Положение по формированию основной профессиональной образовательной программы/программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- Порядок текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.
- Положение об организации деятельности педагогов по составлению, согласованию и утверждению рабочих учебных программ;
- Положение о планировании, организации и проведении лабораторных и практических занятий.

2.3. Общая характеристика ППКРС

2.3.1. Цель (миссия) ППКРС

ППКРС имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС по данной профессии.

Выпускник ГОУ СПО «Калтанский многопрофильный техникум» в результате освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) будет профессионально готов к следующим видам деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы.
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ППКРС ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

2.3.2. Срок освоения ППКРС

Нормативные сроки освоения ППКРС по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
основное общее образование	Газосварщик Электрогазосварщик Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах Электросварщик ручной сварки Газорезчик	2 года 10 месяцев

2.3.3. Трудоемкость ППКРС (таблица 2)

Таблица 2

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Обязательная учебная нагрузка	74 1/2	2587
Самостоятельная учебная нагрузка		1393
Максимальная учебная нагрузка		3980
Учебная практика	11 1/3	408
Производственная практика (по профилю специальности)	30 2/3	1104
Промежуточная аттестация	5 1/2	-
Государственная итоговая аттестация	3	-
Каникулярное время	24	-

2.3.4. Требования к поступающим в ОУ на данную ППКРС

Абитуриент должен представить следующие документы:

- ксерокопию документов, удостоверяющих его личность, гражданство;
- оригинал документа государственного образца об образовании;
- фотографии 3x4 - 6 штук;
- медицинская справка, форма 086/У (Постановление Правительства РФ от 14.08.2013 № 697 «Об утверждении перечня специальностей и направлений подготовки, при приеме на обучение по которым поступающие проходят обязательные предварительные медицинские осмотры (обследования) в порядке, установленном при заключении трудового договора или служебного контракта по соответствующей должности или специальности»).

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

3.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.3. Виды профессиональной деятельности

Обучающийся по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» готовится к следующим видам деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы.
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

4. Требования к результатам освоения ППКРС

4.1. Общие компетенции

Выпускник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность (таблица 3):

Таблица 3

Код компетенции	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в

	профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Выпускник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности.

С учетом запроса работодателей и обучающихся содержание профессиональных модулей расширено путем включения освоения дополнительных профессиональных компетенций (ДПК), реализуемых за счет часов вариативной части ППКРС (таблица 4).

Таблица 4

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Подготовительно-сварочные работы.	ПК 1.1.	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
	ПК 1.2.	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
	ПК 1.3.	Выполнять сборку изделий под сварку.
	ПК 1.4.	Проверять точность сборки.
Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.	ПК 2.1.	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
	ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
	ПК 2.3.	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
	ПК 2.4.	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
	ПК 2.5.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ПК 2.6.	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
	ДПК 2.7.	Выбирать оборудование, приспособления и

		инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
	ДПК 2.8.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
	ДПК 2.9.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом), сварку нагретым инструментом, экструзионную сварку простых деталей неответственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)
	ДПК 2.10.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.	ПК 3.1.	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
	ПК 3.2.	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
	ПК 3.3.	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
	ПК 3.4.	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
	ПК 3.5.	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
	ПК 3.6.	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.	ПК 4.1.	Выполнять зачистку швов после сварки.
	ПК 4.2.	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
	ПК 4.3.	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
	ПК 4.4.	Выполнять горячую правку сложных конструкций.

5. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС

5.1. График учебного процесса

В графике учебного процесса указывается последовательность реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

График учебного процесса приведен в Приложении 2.

5.2. Учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы;
- объем каникул по годам обучения.

Учебный план представлен в Приложении 3.

5.3. Рабочие программы учебных дисциплин

Рабочие программы учебных дисциплин (таблица 5) разработаны в соответствии с «Положением об организации деятельности педагогов по составлению, согласованию и утверждению рабочих учебных программ», утверждены директором ОУ и согласованы цикловыми методическими комиссиями (Приложение 4).

Рабочие программы учебных дисциплин

Таблица 5

Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом	Наименование дисциплины
1	2
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
ОДБ	Базовые дисциплины
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Иностранный язык
ОДБ.04	История
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)
ОДБ.06	Химия

ОДБ.07	Биология
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности
ОДБ.09	Физическая культура
ОДП	Профильные дисциплины
ОДП.01	Математика
ОДП.02	Информатика и ИКТ
ОДП.03	Физика
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА
ОП	Общепрофессиональный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы автоматизации производства
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	Физическая культура

5.4. Рабочие программы профессиональных модулей

Рабочие программы профессиональных модулей (таблица 6) разработаны в соответствии с «Положением об организации деятельности педагогов по составлению, согласованию и утверждению рабочих учебных программ», утверждены директором ОУ и согласованы цикловой методической комиссией (Приложение 5).

5.5. Программы учебной и производственной практики

Программы учебной и производственной практики (таблица 6) разработаны на основе «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», «Положения об организации деятельности педагогов по составлению, согласованию и утверждению рабочих учебных программ», утверждены директором ОУ и согласованы с работодателем, цикловой методической комиссией (Приложение 6).

Рабочие программы профессиональных модулей

Таблица 6

Индекс профессионального модуля в соответствии с учебным планом	Наименование профессионального модуля
1	2
П	Профессиональный цикл
ПМ	Профессиональные модули
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку

УП.01.01	Подготовка металла к сварке. Технологические приемы сборки изделий под сварку
ПП.01.01	Подготовка металла к сварке. Технологические приемы сборки изделий под сварку
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки
МДК.02.02	Технология газовой сварки
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций
УП.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки. Технология газовой сварки. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах. Технология электродуговой сварки и резки металла. Технология производства сварных конструкций
УП.02.02	Оборудование, техника и технология электросварки. Технология газовой сварки. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах. Технология электродуговой сварки и резки металла. Технология производства сварных конструкций
ПП.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки. Технология газовой сварки. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах. Технология электродуговой сварки и резки металла. Технология производства сварных конструкций
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей
МДК.03.03	Технология газовой наплавки
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления
УП.03.01	Выполнение дуговой наплавки деталей. Выполнение газовой наплавки. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПП.03.01	Выполнение дуговой наплавки деталей. Выполнение газовой наплавки. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов
УП.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов
ПП.04.01	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

